

Link do produktu: <https://media-display.pl/dwustronna-rama-podswietlana-smart-ledbox-p-25035.html>



Dwustronna rama podświetlana Smart LEDBOX

Cena brutto	1 152,72 zł
Cena netto	937,18 zł
Dostępność	Dostępny
Czas transportu	24 godziny
Numer katalogowy	MTDULB25CNO
Kod producenta	MTDULB25CNO
Producent	Epicenter

Opis produktu

Dwustronna rama podświetlana Smart LEDBOX- Nowoczesne Rozwiązanie Oświetleniowe

Dwustronna rama Smart LEDBOX to nowoczesne, smukłe i energooszczędne rozwiązanie do prezentacji grafiki reklamowej i informacyjnej. Dzięki zastosowaniu technologii LED zapewnia równomierne, jasne podświetlenie, które skutecznie przyciąga uwagę. Lightbox ten jest idealnym wyborem do zastosowań wewnętrznych, w miejscach o dużym natężeniu ruchu, takich jak sklepy detaliczne, centra handlowe, lotniska czy stacje transportu publicznego.

Rama cechuje się wyjątkowo smukłym profilem o grubości zaledwie 30 mm. Jego nowoczesny design pozwala na elegancką prezentację grafiki, jednocześnie nie zajmując zbyt wiele miejsca. Dzięki temu świetnie sprawdza się zarówno w przestrzeniach komercyjnych, jak i biurowych.

Zaawansowana technologia LED zapewnia wysoki i jednolity poziom oświetlenia na całej powierzchni ekranu. Niezależnie od wielkości wybranej ramy, Twoja grafika pozostanie dobrze widoczna i czytelna. Dodatkowo LEDbox oszczędza do 60% kosztów energii w porównaniu do tradycyjnych systemów podświetlenia, co czyni go ekologicznym i ekonomicznym wyborem.

Każdy LEDbox dostarczany jest z kompletem akcesoriów, co ułatwia jego montaż i użytkowanie. W zestawie znajduje się 3,5-metrowy kabel zasilający. Rama wyposażona jest także w osłonę antyrefleksyjną, która zapobiega odbiciom światła, poprawiając widoczność grafiki.

Dwustronna konstrukcja LEDboxa pozwala na ekspozycję grafiki z obu stron, co zwiększa jego skuteczność reklamową. Możliwość szybkiej wymiany plakatów dzięki otwieranym profilom OWZ sprawia, że zmiana ekspozycji jest szybka i wygodna. Dzięki dwóm opcjom montażu - poziomej i pionowej - można dostosować prezentację do indywidualnych potrzeb.

Smart LEDBOX posiada certyfikaty CE/UL PAT, które potwierdzają jego wysoką jakość oraz bezpieczeństwo użytkowania. Wbudowany zasilacz gwarantuje stabilną pracę urządzenia, a solidna konstrukcja zapewnia trwałość i niezawodność.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Format: A1 , B1